

Azienda Mobilità e Trasporti Bari S.p.A.

Viale L. Jacobini, Z.I. – 70123 BARI Capitale Sociale € 199.634,00 i.v. CCIAA Bari REA n° 456102 Registro Imprese di Bari e P.IVA n° 06010490727 VAT: IT 06010490727



Società con unico azionista soggetta a direzione e coordinamento da parte del Comune di Bari www.amtabservizio.it

Ufficio Contratti, Appalti e Rischi Assicurativi

ALL. D - SCHEDE TECNICHE

Scheda tecnica del tessuto estivo della GIACCA e del PANTALONE/GONNA.

Composizione 100% PURA LANA Legge 833/73 e s..m.i

Peso a mq. gr. 165 ± 5% UNI EN 12127 EN 29073/1

Armatura tela UNI 8099

Finezza della lana (micron) = 20 UNI 5423

Titolo filato Ordito = 2 / 60 Nm;

Trama = 2 / 60 Nm UNI 9275 -ISO 7211/5 minimo: filo a doppio ritorto;

Ordito = 60 Nm valore minimo sull'ordito:

Tipo Tintura: colore "avion" da concordare per la giacca; colore blu per pantalone/gonna

Solidità della tinta alla luce = 5 UNI EN ISO 105 -B02

Solidità della tinta al sudore = 4 UNI EN ISO 105 -EO4

Solidità della tinta al lavaggio a secco = 4 UNI EN 105 -D01

Solidità della tinta allo sfregamento = 4 UNI EN ISO 105 -X 12

Solidità della tinta alla goccia d'acqua = 4 UNI EN ISO 105 -E07

Scheda tecnica del tessuto della CAMICIA estiva

Composizione 100% cotone Legge 833/73 e s..m.i

Armatura Oxford UNI 8099 / 80

Massa areica gr. 136 / mq. ± 5% UNI EN 12127

Riduzioni (fili/cm) Ordito 22 ± 5%

Trame 22 ± 5% UNI 1049 -2

Titoli Ordito NE $40/2 \pm 5\%$ Trama: NE $40/2 \pm 5\%$ UNI 4783

Resistenza a trazione Ordito = 40 kg.

Trama = 40 kg UNI EN ISO 13934 -1

Stabilità dimensionale al lavaggio in acqua 60° = 2% UNI EN ISO 6330 -02; UNI EN ISO

3759 -08; UNI EN ISO 5077 -08

Solidità del colore degradazione

-alla luce = 5 UNI EN ISO 105 B02

-al sudore acido ed alcalino = 4 UNI EN ISO 105 E04

Tonalità di colore celeste scelto da AMTAB

Trattamento di mercerizzazione non obbligatorio AATCC89

Scheda tecnica del tessuto della fodera giacca, e della fodera pantalone/gonna

Composizione 100% VISCOSA Legge 833/73 e s..m.i

Peso a mq. gr. 78 ± 5% UNI EN 12127 / 99

Armatura sallia 2 / 1 UNI 8099

Titolo Ordito dtex 81 ± 5%

Trama dtex 114 ± 5% UNI 9275

Riduzioni Fili cm. 45 ± 1%;

Battute cm. 30 ± 1% UNI EN 1049-2799

Solidità della tinta al sudore = 4 UNI EN ISO 105 -EO4/98

Solidità della tinta al lavaggio a secco = 4 UNI EN 105 -D01/97

Solidità allo stiro asciutto ed umido = 4 UNI EN ISO 105 X 11

Resistenza alla trazione Ordito = 30 kg.;

Trama = 20 kg UNI 8339

Solidità della tinta allo sfregamento = 4 UNI EN ISO 105 -X 12

Solidità dimensionale al lavaggio a secco = 4 UNI EN ISO 105 D01.

Scheda tecnica della fodera delle tasche delle giacche e pantaloni estivi

Composizione 100% cotone Legge 833/73 e smi

Peso a mq. gr. 118 ± 5% UNI EN 12127 / 99

Titolo Ordito Ne 30 Trama Ne 30 UNI 9275

Riduzione finito Fili cm. 30 ± 5%

Trama cm. $30 \pm 5\%$ UNI EN 1049-2799

Trazione: Resistenza a rottura Ordito = 35 kg.; Trama = 30 kg UNI 8339

Restringimento al lavaggio ordito ± 3% trama ± 3%

Foggia e Dettagli di lavorazione della GIACCA ESTIVA.

Modello aperto sul davanti ad un petto con chiusura a tre bottoni.

Composta da due davanti, due fianchetti, un dietro composto da due pezzi con due spacchi laterali; per la donna senza spacchi laterali, due maniche, un collo, due tasche, un taschino tagliato al petto sul quale ricamare il logo aziendale e la qualifica del personale (ausiliario della sosta o addetto alla sosta).

I lembi inferiori del davanti della giacca devono essere arrotondati.

La abbottonatura a tre bottoni metallici zigrinati. Il davanti del corpo presenta due "pinces" opportunamente sagomate.

Le "pinces" sono tagliate per una maggiore morbidezza sul davanti.

All'interno della giacca sono applicate idonee fettucce ai margini davanti al giro manica e alla linea di spezzatura dei risvolti al fine di evitare eventuali cedimenti del tessuto all'uso ed ai lavaggi, garantendo inoltre una migliore vestibilità.

Sul davanti sinistro, a circa cm 1,2 dal margine, vengono praticate tre asole di 22 mm circa a goccia e fissate da apposite travette.

La prima asola è posta all'altezza della spezzatura del risvolto, la terza all'altezza della pattina tasca, mentre la seconda è equidistante tra le due.

Sul davanti lato destro per i maschi, lato sinistro per le donne, sono applicati, in corrispondenza delle asole tre bottoni metallici zigrinati.

Le tasche esterne, con pattina, sono munite di opportuni rinforzi interni che ne garantiscono la solidità all' uso prolungato. Il davanti presenta un taschino tagliato con pistagna sul lato sinistro superiore all'altezza del petto, su cui si ricama il logo aziendale.

All'interno del taschino deve essere apposto, e fissato, un lembo, dello stesso tessuto e colore della giacca, che sia estraibile dal taschino stesso, che si possa ripiegare verso l'esterno in modo da coprire per intero il logo aziendale quando il personale aziendale non è in servizio.

Due tasche inferiori a doppio filetto con pattine arrotondate nella versione maschile e femminile. Il sacco tasca è di fodera di silesia di buona qualità. Il dietro si compone di due pezzi uniti fra di loro mediante cucitura di cm 1,5.

Solo per il personale maschile sono previsti spacchi posteriori profondi 24 cm circa, ed hanno una fermatura atta a garantire la stabilità degli stessi.

I due lati degli spacchi all'interno sono rinforzati con tessuto non tessuto termoadesivo.

Le maniche del tipo a giro da due pezzi con sopramanica e sottomanica e fondo manica ripiegato, rinforzato all'interno con tessuto termoadesivo, termina da bottoncino zigrinato e dorato tipo accademia.

Come per il davanti, opportune fettucce sono applicate al giro manica, all'incollatura e agli spacchi. Il collo si compone di tre pezzi, un sottocollo in "Melton" solo nella versione maschile, un sopracollo rinforzato con tessuto termoadesivo e una lunetta dello stesso tessuto della giacca. I "Revers" sono del tipo classico ad angolo retto e presentano un occhiello sul lato sinistro.

La giacca internamente è foderata in sallia viscosa 100% colore blu.

All'interno sono presenti una tasca interna destra, chiusa con laccino e bottone, quest'ultimo ricoperto da un triangolo della stessa fodera della giacca, mentre la tasca interna sinistra è senza bottone e provvista di ansa portapenna; inoltre la presenza di un taschino interno porta sigarette orizzontale in basso a sinistra e ricavato nella stessa fodera, rifinito con doppio filetto.

Le tasche interne della giacca sono previste solo per la versione maschile.

I due davanti, i revers, le pattine, il collo devono essere rifiniti con impuntura "tipo punto a mano".

Al collo va posto un gancio con funzione di appendiabiti. Il capo deve presentare, inoltre, tutte le etichette riportanti la composizione dei tessuti e le istruzioni del lavaggio La giacca da donna deve essere avvitata in vita, tipo tailleur, e deve avere un' ottima vestibilità.

Bande rifrangenti altezza 2,5 cm. del tipo termosaldate, applicate al torace e alla spalla (immediatamente superiori alle pattine delle tasche) e sulle braccia in corrispondenza del torace

Foggia e Dettagli di lavorazione del PANTALONE ESTIVO- GONNA ESTIVA

Modello classico con due "pinces" sul davanti, foderati fino al ginocchio.

Il pantalone di colore diverso dalla giacca si compone delle seguenti parti principali: gambali, tasche e cintura.

Su ciascun gambale sono ricavate due pieghe profonde circa cm 1,5 e 2,0, chiuse per circa cm. 2,5.

Il davanti deve presentare sul davanti due tasche tagliate trasversalmente, con apertura di 18 cm. circa, e profondità 26 cm. circa.

Il sacco tasca è realizzato in tessuto silesia.

L'apertura anteriore è composta da finta e controfinta.

La finta è fissata sul lato sinistro con impuntura ed è profilata in fodera.

Viene applicata una semicerniera sinistra a cm. 1,8 circa dal bordo esterno della finta.

La controfinta è foderata in silesia, allargandosi (sottopancia) a punta all'altezza della cintura ove si pratica una asola.

Cucendo la controfinta si inserisce l'altra semicerniera destra.

La cintura è realizzata con due pezzi di tessuto con prolungamento sul lato sinistro di circa 5 cm. sagomato a punta che chiude con asola e bottone.

La fodera della cintura è del tipo prefabbricato rinforzata all'interno.

Sulle parti terminali della cintura sono applicati un gancio nella parte interna sinistra ed un controgancio nella parte esterna destra di acciaio nichelato.

Lungo la cintura sono applicati sei passanti larghi circa cm.1 aventi una luce interna di cm 5 circa.

Solo il passante anteriore sinistro deve essere largo almeno 5 cm. e su di esso deve essere ricamato il logo aziendale.

Sulla parte destra anteriore viene ricavato un taschino portaorologio con apertura di circa 6 cm sotto la cintura.

Su ciascuna parte posteriore è realizzata una tasca.

Essa presenta un'apertura di 14 cm. circa e sono poste a 6,5 cm. circa dalla cintura è sono composte da due filetti di5 mm. circa e una contromostra all'interno di 6 cm. La chiusura delle tasche posteriori è assicurata da un occhiello con relativo bottoncino a 4 fori.

In corrispondenza dell'asola e del bottone è praticata una "pinces". Tutti i sacchi tasca sono realizzati in silesia.

I gambali e il cavallo sono cuciti con punto catenella, il fondo dei gambali presenta una piega interna di circa 8 cm.

Fissato con punto invisibile e nella parte posteriore è applicato il "battitacco".

Nella parte anteriore di ciascun gambale è applicato una "ginocchiera". Tutte le cuciture presentano un rimesso sufficiente. Il capo deve presentare, inoltre, tutte le etichette riportanti la composizione dei tessuti e le istruzioni del lavaggio.

I pantaloni e le gonne, dovranno essere accessoriati di profilo laterale esterno gamba di colore a contrasto (stesso tessuto e colore della giacca).

GONNA ESTIVA: modello classico liscio sul davanti senza pinces, cerniera laterale, passanti (altezza 5 cm.) per la cinta, spacchetto posteriore.

Foggia e dettagli di lavorazione della CAMICIA ESTIVA.

Le camicie devono essere a maniche corte con taschine e spalline di colore celeste.

Le camicie dovranno essere di tipo classico con colletto morbido in due pezzi, listino e vela

La vela è composta da due strati di tessuto con all'interno termoadesivo, Il listino è formato da due strati di tessuto con all'interno rinforzo termoadesivo ed è unito alla vela con impuntura ad 1 mm. Il collo della camicia è tipo" button Down", con asole in punta e bottone applicato sulla camicia in corrispondenza.

L'abbottonatura anteriore è realizzata mediante piegatura interna di una larghezza pari a cm. 2,5 circa; tale piegatura serve come rinforzo per l'attaccatura di sei bottoni, oltre al bottone per la chiusura del colletto.

Il cannolo anteriore è largo circa 3,5 cm. ed è realizzato dalla parte opposta, dove vanno le asole.

Tutte le impunture e le cuciture sono sempre realizzate nel colore della camicia.

Nella parte anteriore, all'altezza del petto, devono essere applicati due taschini con angoli smussati larghi 13 cm. e alti 15 cm. rifiniti con cannoncino centrale largo 3 cm, e sormontati da pattina realizzata nello stesso tessuto sempre con angoli smussati, all'interno la pattina presenta un leggero strato di termoadesivo, alta circa cm. 6.

La pattina chiude con l'asola realizzata in corrispondenza del bottone sottostante.

Sul taschino sinistro sarà ricamato il logo aziendale, con la qualifica del personale (ausiliario della sosta o addetto alla sosta), in posizione centrale spostata verso il bordo della pattina e dell'abbottonatura sul davanti, a circa 3 cm. dal bordo superiore, in posizione centrale. Il margine superiore della tasca presenta una ripiegatura e due fermi di chiusura.

Gli spallini sono inseriti nel giro manica, sagomati a punta e lunghi 14 cm.e alti 4,5 cm. al giro manica e 4 cm. verso la punta.

Presentano all'interno un leggero termoadesivo e chiudono con asole e bottone.

Maniche a giro applicate con cucitura all'inglese e presentano un bordino alto circa 3 cm. Carrè doppio alle spalle, nella parte centrale è alta 6 cm. e chiude sui davanti.

Il dietro presenta due "pinces" allo scopo di conferire una sagomatura.

Il fondo della camicia è sagomato con orlino 5 mm.

Le impunture a margine del collo, delle pattine dei taschini, del cannolo anteriore sono realizzate a 7 mm. quelle dei taschini sono realizzate a margine.

Tutte le impunture e le cuciture sono realizzate nel colore della camicia.

Fondo camicia leggermente arrotondato con orlino di 5 mm.

I bottoni sono del tipo madreperla leggermente spessorati. La camicia è provvista di due bottoni di ricambio, applicati sul fondo del cannolo, all'interno.

Tutte le cuciture devono avere minimo 6 punti per cm.

Il capo deve presentare, inoltre, tutte le etichette riportanti la composizione dei tessuti e le istruzioni del lavaggio.

Il modello femminile presenta parametri femminili rispetto alla abbottonatura, è di linea sagomata e presenta il cugno per il seno.

Bande rifrangenti altezza 2,5 cm. del tipo termosaldate, applicate al torace e alla spalla (immediatamente superiori alle pattine delle tasche) e sulle braccia in corrispondenza del torace

Foggia e dettagli di lavorazione del CAPPELLO ESTIVO.

Berretto con visiera rigida in tessuto dello stesso colore della giacca e applicazione di una fascia blu con l'applicazione del logo aziendale (della stessa tonalità del colore dei pantaloni.