



Azienda Mobilità e Trasporti Bari S.p.A.

Viale L. Jacobini, Z.I. – 70123 BARI

Capitale Sociale € 199.634,00 i.v.

CCIAA Bari REA n° 456102

Registro Imprese di Bari e P.IVA n° 06010490727

VAT: IT 06010490727

Società con unico azionista soggetta a direzione e coordinamento da parte del Comune di Bari



Area Contratti , Appalti, Rischi Assicurativi

**ELENCO SCHEDE TECNICHE ed allegati LOTTO N. 1
DIVISE PER IL PERSONALE DI MOVIMENTO E DEI SERVIZI COMPLEMENTARI**

Schede tecniche:

- 1a) Tessuto invernale della giacca e pantalone
- 1b) Tessuto estivo della giacca e pantalone
- 1c) Tessuto della camicia invernale
- 1d) Tessuto della camicia estiva
- 1e) Tessuto della fodera della giacca e del pantalone (invernale ed estivo)
- 1e bis) Tessuto fodera delle tasche della giacca e del pantalone (invernale ed estivo)
- 1f) Tessuto della cravatta
- 1g) Tessuto del foulard
- 1h) Tessuto giacconi antipioggia
- 1i) Tessuto borsello porta documenti.

Allegati “FOGGIA E DETTAGLI DI LAVORAZIONE”:

- 1A) giacca invernale ed estiva uomo
- 1Ba) pantalone invernale ed estivo uomo
- 1Bb) pantalone/gonna invernale ed estivo donna
- 1C) camicia invernale uomo-donna
- 1D) camicia estiva uomo -donna
- 1F) cravatta
- 1G) foulard
- 1 H) giaccone antipioggia
- 1 I) borsello porta documenti

- Tabella delle misure e delle camicie



Scheda tecnica n. 1a - tessuto INVERNALE della giacca e del pantalone.

REQUISITO

Composizione 100% PURA LANA Legge 833/73 e s..m.i	
Peso a mq. gr. 300 ± 5% UNI EN 12127 EN 29073/1	OBBLIGATORIO
Armatura Batavia da 6 UNI 8099	OBBLIGATORIO
Finezza della lana (micron) = 21 UNI 5423,	
Titolo filato Ordito = 2 / 50 Nm;	
Trama = 2 / 50 Nm UNI 9275 -ISO 7211/5 minimo: filo a doppio ritorto;	
Ordito = 50 Nm valore minimo;	
Tipo Tintura	TOPS OBBLIGATORIO
Solidità della tinta alla luce = 5 UNI EN ISO 105 -B02	OBBLIGATORIO
Solidità della tinta al sudore = 4 UNI EN ISO 105 -EO4	OBBLIGATORIO
Solidità della tinta al lavaggio a secco = 4 UNI EN 105 -D01	
Solidità della tinta allo sfregamento = 4 UNI EN ISO 105 -X 12	
Solidità della tinta alla goccia d'acqua = 4 UNI EN ISO 105 -E07	
Solidità della tinta alla stiratura = 4 UNI EN 105 -X11	OBBLIGATORIO

timbro e firma della ditta

PER ACCETTAZIONE

.....



Scheda tecnica n. 1b - tessuto ESTIVO della giacca e del pantalone .

REQUISITO

Composizione 100% PURA LANA Legge 833/73 e s..m.i	
Peso a mq. gr. 165 ± 5% UNI EN 12127 EN 29073/1	OBBLIGATORIO
Armatura tela UNI 8099	OBBLIGATORIO
Finezza della lana (micron) = 20 UNI 5423	
Titolo filato Ordito = 2 / 60 Nm;	
Trama = 2 / 60 Nm UNI 9275 -ISO 7211/5 minimo: filo a doppio ritorto;	
Ordito = 60 Nm valore minimo sull'ordito;	
Tipo Tintura	TOPS OBBLIGATORIO
Solidità della tinta alla luce = 5 UNI EN ISO 105 -B02	
Solidità della tinta al sudore = 4 UNI EN ISO 105 -EO4	
Solidità della tinta al lavaggio a secco = 4 UNI EN 105 -D01	
Solidità della tinta allo sfregamento = 4 UNI EN ISO 105 -X 12	OBBLIGATORIO
Solidità della tinta alla goccia d'acqua = 4 UNI EN ISO 105 -E07	OBBLIGATORIO

timbro e firma della ditta

PER ACCETTAZIONE

.....



Scheda tecnica n. 1c - tessuto della CAMICIA invernale,

REQUISITO

Composizione 100% cotone Legge 833/73 e s..m.i	OBBLIGATORIO
Armatura Oxford UNI 8099 / 80	OBBLIGATORIO
Massa areica gr. 136 / mq. \pm 5% UNI EN 12127	OBBLIGATORIO
Riduzioni (fili/cm) Ordito 22 \pm 5%	
Trame 22 \pm 5% UNI 1049 -2	OBBLIGATORIO
Titoli Ordito NE 40/2 \pm 5% Trama: NE 40/2 \pm 5% UNI 4783	OBBLIGATORIO
Resistenza a trazione Ordito = 40 kg.	
Trama = 40 kg UNI EN ISO 13934 -1	OBBLIGATORIO
Stabilità dimensionale al lavaggio in acqua 60° = 2% UNI EN ISO 6330 -02; UNI EN ISO 3759 -08; UNI EN ISO 5077 -08	
Solidità del colore degradazione	
-alla luce = 5 UNI EN ISO 105 B02	OBBLIGATORIO
-al sudore acido ed alcalino = 4 UNI EN ISO 105 E04	
Tonalità di colore celeste sarà scelto da AMTAB .	
Trattamento di mercerizzazione non obbligatorio AATCC89	

timbro e firma della ditta

PER ACCETTAZIONE

.....



Scheda tecnica n. 1d - tessuto della CAMICIA estiva,

REQUISITO

Composizione 100% cotone Legge 833/73 e s..m.i	OBBLIGATORIO
Armatura Oxford UNI 8099 / 80	OBBLIGATORIO
Massa areica gr. 136 / mq. \pm 5% UNI EN 12127	OBBLIGATORIO
Riduzioni (fili/cm) Ordito 22 \pm 5%	
Trame 22 \pm 5% UNI 1049 -2	OBBLIGATORIO
Titoli Ordito NE 40/2 \pm 5% Trama: NE 40/2 \pm 5% UNI 4783	OBBLIGATORIO
Resistenza a trazione Ordito = 40 kg.	
Trama = 40 kg UNI EN ISO 13934 -1	OBBLIGATORIO
Stabilità dimensionale al lavaggio in acqua 60° = 2% UNI EN ISO 6330 -02; UNI EN ISO 3759 -08; UNI EN ISO 5077 -08	
Solidità del colore degradazione	
-alla luce = 5 UNI EN ISO 105 B02	OBBLIGATORIO
-al sudore acido ed alcalino = 4 UNI EN ISO 105 E04	
Tonalità di colore celeste sarà scelto da AMTAB .	
Trattamento di mercerizzazione non obbligatorio AATCC89	

timbro e firma della ditta

PER ACCETTAZIONE

.....



Scheda tecnica n. 1e - tessuto fodera giacca e pantaloni (invernale ed estivo)

Composizione 100% VISCOSA Legge 833/73 e s..m.i

Peso a mq. gr. $78 \pm 5\%$ UNI EN 12127 / 99

Armatura saglia 2 / 1 UNI 8099

Titolo Ordito dtex $81 \pm 5\%$

Trama dtex $114 \pm 5\%$ UNI 9275

Riduzioni Fili cm. $45 \pm 1\%$;

Battute cm. $30 \pm 1\%$ UNI EN 1049-2799

Solidità della tinta al sudore = 4 UNI EN ISO 105 -EO4/98

Solidità della tinta al lavaggio a secco = 4 UNI EN 105 -D01/97

Solidità allo stiro asciutto ed umido = 4 UNI EN ISO 105 X 11

Resistenza alla trazione Ordito = 30 kg.;

Trama = 20 kg UNI 8339

Solidità della tinta allo sfregamento = 4 UNI EN ISO 105 -X 12

Solidità dimensionale al lavaggio a secco = 4 UNI EN ISO 105 D01.

timbro e firma della ditta

PER ACCETTAZIONE

.....



Scheda tecnica n. 1ebis - tessuto fodera tasche giacca e pantaloni (invernale ed estivo)

Composizione 100% cotone Legge 833/73 e smi

Peso a mq. gr. 118 \pm 5% UNI EN 12127 / 99

Titolo Ordito Ne 30 Trama Ne 30 UNI 9275

Riduzione finito Fili cm. 30 \pm 5%

Trama cm. 30 \pm 5% UNI EN 1049-2799

Trazione: Resistenza a rottura Ordito = 35 kg.; Trama = 30 kg UNI 8339

Restringimento al lavaggio ordito \pm 3% trama \pm 3%

timbro e firma della ditta

PER ACCETTAZIONE

.....



Scheda tecnica n. 1f - tessuto della CRAVATTA

Composizione 100% seta Legge 833/73 e s.m.i

Armatatura diagonale UNI 8099/80

Peso a mq. 85 gr. / mq \pm 5% UNI EN 12127

Solidità della tinta degradazione

-alla luce = 5 UNI EN ISO 105 -B2

-al lavaggio a secco = 4 UNI EN ISO 20105

Riduzioni Ordito 107 fili/cm \pm 5%

Trama 60 fili /cm \pm 5% UNI EN 1049 -2

Stabilità dimensionale Raccorciamento = 1,5%

Restringimento = 1,5% UNI 26330.

timbro e firma della ditta

PER ACCETTAZIONE

.....



Scheda tecnica n. 1g - tessuto del FOULARD

Composizione 100% seta Legge 833/73 e s.m.i DIRETTIVA 96/73/CE

Peso a mq 60 gr. \pm 5% UNI EN 12127

Solidità della tinta degradazione

-al sudore = 4 UNI 7633

-al lavaggio a secco = 4 UNI EN ISO 105 -D01

Riduzioni Ordito 107 fili/cm \pm 5%

Trama 60 fili /cm \pm 5% UNI EN 1049 -2

Stabilità dimensionale Ordito -1% Trama -1% UNI EN 25077

timbro e firma della ditta

PER ACCETTAZIONE

.....

Scheda tecnica n. 1h - tessuto del Giaccone Antipioggia Invernale

Imbottitura giacca interna

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione	100% poliestere	
Peso	100 gr. al mq. +/-10 gr. al mq	ASTM D3776
Spessore	19 mm +/- 3 mm	ASTM D5736
Stabilità dimensionale (L x W):	5% massimo	AATCC 135 (1)(V)(A)(i) – 5x
Isolamento termico asciutto:	Rct: 0,35 m ² K/W minimo	ISO 11092
Isolamento termico bagnato	Rct: 0,33 m ² K/W minimo	ISO 11092

tessuto microfibra giacca interna

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione	100% poliestere (90% poliestere – 10% resina poliuretanic)	DPR 883/73
Peso	135 gr. al mq +/-5%	UNI 5114/82
Finissaggio	Resina poliuretanic	
Riduzioni ordito	Ordito 55 fili al cm Trama 35 battute al cm	UNI 9274/88
Titolo	Ordito 75 Trama 150	UNI 9273/88 – ISO 7211/5/84 UNI 8517
Resistenza alla trazione (dinamometro)	Ordito carico 71 kg – allungamento 33% Trama carico 46 kg – allungamento 25%	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione	Ordito 0,96 Kg – 9,42 Nw Trama 12,56 Kg – 1,28 Nw	UNI 9512
Solidità del colore alla luce	3-5	ISO 105 B01- B02
Solidità del colore al lavaggio a acqua 40°	3-5	ISO 105 C06
Solidità del colore al lavaggio a secco	3-5	ISO 105 D01
Solidità del colore allo sfregamento	A secco 3-5 A umido 3-5	ISO 105 X12
Solidità del colore al	Acido 3-5	ISO 105 E04

sudore

Basico 3-5

Fodera giacca interna

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione	100% poliestere	AATCC 20/'90 ASTM D276/'87
Armatura	tela	UNI 8099/80
Peso	75 gr. al mq +/-5%	UNI 5114/'82
Fili per unità di lunghezza	Ordito 56 fili al cm Trama 31 battute al cm	UNI EN 1049-2/'93
Titolo	Ordito 69,7/1 Ne Trama 69,7/1 Ne	UNI 9275/'88
Resistenza alla trazione	Ordito 944 N +/- 9 = 96,3 kg Trama 513 N +/- 9,5 = 52,3 kg	UNI 8639/'84
Solidità del colore alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	Degradazione 3-4	UNI 7639/'89
Solidità del colore agli acidi (acetico – solforico – tartarico)	5	UNI 5139/'86
Solidità del colore agli alcali	5	UNI 5140/'86
Solidità del colore al lavaggio meccanico a 40° - 5 cicli - asciugatura all'aria (acetato cotone - nylon – poliestere - acrilico - lana)	Degradazione 5 Scarico 5	ISO 105 C06/99
Variazione dimensionale	Lunghezza – 0,6 % Larghezza 0%	UNI EN 26330/'96
Solidità del colore al sudore acido e alcalino (acetato cotone - nylon - poliestere - acrilico - lana)	Degradazione 4-5 Scarico 4-5	ISO 105 E04/98
Solidità del colore allo sfregamento	A secco scarico 5 degrado 5 A umido scarico 5 degrado 5	ISO 105 X12/03



Tessuto giacca esterna

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione	72% poliestere – 28% poliammide Hydrofil	D.L. 194 del 22-05-1999
Peso	160 gr. al mq +/-10%	UNI EN 12127
Resistenza alla trazione	Ordito 24 daN – allungamento 90% Trama 27 daN – allungamento 83%	ISO 13934-1/00
Resistenza all'abrasione a secco	> 90.000 cicli (9 kpa)	BS 5690
Resistenza all'abrasione a umido	20.000 cicli (9 kpa)	EN 344
Solidità dei colori allo sfregamento	a umido 3 / 4 a secco 3 / 4	ISO 105-X12

-A- MATERIALE ESTERNO

Composizione qualitativa	100% Poliestere	Legge 883/73
Armatura	Batavia 4	UNI 8099/80

-B- STRATO FUNZIONALE

Composizione qualitativa	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa. Sulla membrana, esternamente (a vista), sono presenti punti discontinui a base di resina polimerica.	Spettroscopia IR
--------------------------	---	------------------

-C- MATERIALE FINITO

Peso	150 g/m ² ± 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN24920/93
Permeabilità vapore d'acqua	≥ 800 g/m ² 24h	UNI 4818/26 ^a
Resistenza al vapor d'acqua	R _{et} ≤ 10 m ² Pa/W	ISO 11092
Resistenza alla Trazione	Ordito: ≥ 850 N Trama: ≥ 550 N	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza allo Strappo	Ordito: ≥ 30 N Trama: ≥ 30 N	ISO 4674-A1
Tenuta all'acqua su tessuto. UNI EN 20811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti.		≥ 1.000 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio in accordo con ISO 6330, 2A, E2		≥ 1.000 cm
Dopo 4.000 cicli di abrasione su lato membrana, UNI EN ISO 129472-2-met. 1, 9kPa, abrasante lana		≥ 1.000 cm
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. UNI EN 20811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti.		≥ 200 cm
Dopo 10 cicli di lavaggio in accordo con ISO 6330, 2A, E2		≥ 200 cm
Durata della laminazione dopo 50 lavaggi in accordo con ISO 6330 2A, C	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.	

NASTRO PER LA TERMOSALDATURA

Larghezza: 22mm ± 1 mm

Composizione: Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa, sulla parte esterna sono presenti gli stessi punti discontinui della membrana

timbro e firma della ditta

PER ACCETTAZIONE

.....



Scheda tecnica n. 1i - tessuto borsello

Tessuto in cordura composto da poliamide 100%

Struttura: 10 battute x 12 fili x metro

Colore: nero

Altezza: cm. 18

Lunghezza: cm.12

timbro e firma della ditta

PER ACCETTAZIONE

.....

ALLEGATI

ALLEGATO 1A- Foggia e Dettagli di lavorazione della giacca invernale ed estiva.

Modello aperto sul davanti ad un petto con chiusura a tre bottoni.

Composta da due davanti, due fianchetti, un dietro composto da due pezzi con due spacchi laterali; per la donna senza spacchi laterali, due maniche, un collo, due tasche, un taschino tagliato al petto.

I lembi inferiori del davanti della giacca devono essere arrotondati.

La abbottonatura a tre bottoni è diversa per i due sessi. Il davanti del corpo presenta due "pinces" opportunamente sagomate.

Le "pinces" sono tagliate per una maggiore morbidezza sul davanti.

All'interno della giacca sono applicate idonee fettucce ai margini davanti al giro manica e alla linea di spezzatura dei risvolti al fine di evitare eventuali cedimenti del tessuto all'uso ed ai lavaggi, garantendo inoltre un migliore vestibilità.

Sul davanti sinistro, a circa cm 1,2 dal margine, vengono praticate tre asole di 22 mm circa a goccia e fissate da apposite travette.

La prima asola è posta all'altezza della spezzatura del risvolto, la terza all'altezza della pattina tasca, mentre la seconda è equidistante tra le due.

Sul davanti lato destro per i maschi, lato sinistro per le donne, sono applicati, in corrispondenza delle asole tre bottoni.

Le tasche esterne, con pattina, sono munite di opportuni rinforzi interni che ne garantiscono la solidità all'uso prolungato. Il davanti presenta un taschino tagliato con pistagna sul lato sinistro superiore all'altezza del petto, su cui si ricama il logo aziendale di cui saranno indicati modello aggiudicataria, resistenti ai normali lavaggi a secco. e misure alla ditta

All'interno del taschino deve essere apposto, e fissato, un lembo, dello stesso tessuto e colore della giacca, che sia estraibile dal taschino stesso, che si possa ripiegare verso l'esterno in modo da coprire per intero il logo aziendale quando il personale aziendale non è in servizio.

Due tasche inferiori a doppio filetto con pattine arrotondate nella versione maschile e femminile. Il sacco tasca è di fodera di silesia di buona qualità. Il dietro si compone di due pezzi uniti fra di loro mediante cucitura di cm 1,5.

Solo per il personale maschile sono previsti spacchi posteriori profondi 24 cm circa, ed hanno una fermatura atta a garantire la stabilità degli stessi.

I due lati degli spacchi all'interno sono rinforzati con tessuto non tessuto termoadesivo.

Le maniche del tipo a giro da due pezzi con sopramanica e sottomanica e fondo manica ripiegato, rinforzato all'interno con tessuto termoadesivo, termina con tre asole finte e tre bottoni a quattro fori.

Come per il davanti, opportune fettucce sono applicate al giro manica, all'incollatura e agli spacchi. Il collo si compone di tre pezzi, un sottocollo in "Melton" solo nella versione maschile, un sopracollo rinforzato con tessuto termoadesivo e una lunetta dello stesso tessuto della giacca. I "Revers" sono del tipo classico ad angolo retto e presentano un occhiello sul lato sinistro.

La giacca internamente è foderata in salla viscosa 100% colore blu.

All'interno sono presenti una tasca interna destra, chiusa con laccino e bottone, quest'ultimo ricoperto da un triangolo della stessa fodera della giacca, mentre la tasca interna sinistra è senza bottone e provvista di ansa portapenna; inoltre la presenza di un taschino interno porta sigarette orizzontale in basso a sinistra e ricavato nella stessa fodera, rifinito con doppio filetto.

Le tasche interne della giacca sono previste solo per la versione maschile.

I due davanti, i revers, le pattine, il collo devono essere rifiniti con impuntura "tipo punto a mano".

Al collo va posto un gancio con funzione di appendiabiti. Il capo deve presentare, inoltre, tutte le etichette riportanti la composizione dei tessuti e le istruzioni del lavaggio. La giacca da donna deve essere avvitata in vita, tipo tailleur, corta, e deve avere un'ottima vestibilità.

ALLEGATO 1Ba - Foggia e Dettagli di lavorazione del pantalone invernale ed estivo- UOMO

Modello classico sul davanti, foderati fino al ginocchio.

Il pantalone si compone delle seguenti parti principali: gambali, tasche e cintura.

Su ciascun gambale sono ricavate due pieghe profonde circa cm 1,5 e 2,0, chiuse per circa cm. 2,5.

Il davanti deve presentare sul davanti due tasche tagliate trasversalmente, con apertura di 18 cm. circa, e profondità 26 cm. circa.

Il sacco tasca è realizzato in tessuto silesia.

L'apertura anteriore è composta da finta e controfinta.

La finta è fissata sul lato sinistro con impuntura ed è profilata in fodera.

Viene applicata una semicerniera sinistra a cm. 1,8 circa dal bordo esterno della finta.

La controfinta è foderata in silesia, allargandosi (sottopancia) a punta all'altezza della cintura ove si pratica una asola.

Cucendo la controfinta si inserisce l'altra semicerniera destra.

La cintura è realizzata con due pezzi di tessuto con prolungamento sul lato sinistro di circa 5 cm. sagomato a punta che chiude con asola e bottone.

La fodera della cintura è del tipo prefabbricato rinforzata all'interno.

Sulle parti terminali della cintura sono applicati un gancio nella parte interna sinistra ed un controgancio nella parte esterna destra di acciaio nichelato.

Lungo la cintura sono applicati sei passanti larghi circa cm.1 aventi una luce interna di cm 5 circa.

Solo il passante anteriore sinistro deve essere largo almeno 5 cm. e su di esso deve essere ricamato il logo aziendale.

Sulla parte destra anteriore viene ricavato un taschino portaorologio con apertura di circa 6 cm sotto la cintura.

Su ciascuna parte posteriore è realizzata una tasca.

Essa presenta un'apertura di 14 cm. circa e sono poste a 6,5 cm. circa dalla cintura è sono composte da due filetti di 5 mm. circa e una contromostra all'interno di 6 cm. La chiusura delle tasche posteriori è assicurata da un occhiello con relativo bottoncino a 4 fori.

In corrispondenza dell'asola e del bottone è praticata una "pince". Tutti i sacchi tasca sono realizzati in silesia.

I gambali e il cavallo sono cuciti con punto catenella, il fondo dei gambali presenta una piega interna di circa 8 cm.

Fissato con punto invisibile e nella parte posteriore è applicato il “ battitacco”.

Nella parte anteriore di ciascun gambale è applicato una “ginocchiera”. Tutte le cuciture presentano un rimesso sufficiente. Il capo deve presentare, inoltre, tutte le etichette riportanti la composizione dei tessuti e le istruzioni del lavaggio. I pantaloni dovranno essere accessoriati di profilo laterale esterno gamba(tipo coda di topo) di colore a contrasto lungo le cuciture laterali del pantalone.

ALLEGATO 1Bb – Foggia e Dettagli di lavorazione del pantalone invernale ed estivo-DONNA

Il pantalone si presenta con linea dritta, senza tasche né pince sul davanti, con lampo al centro davanti e con 2 pince dietro.

Il pantalone è foderato sul davanti fino al ginocchio.

Il cinturino in tessuto doppio è tagliato in forma per meglio aderire alla vita, nel centro dietro è tagliato ed ha un rimesso interno utile per regolare un'eventuale allargamento della vita.

Vi sono, inoltre, 4 passanti larghi circa cm. 1 di cui uno posizionato sul davanti sinistro, largo almeno 5 cm. e su di esso deve essere ricamato il logo aziendale.

Le gonne dovranno essere accessoriati di profilo laterale esterno gamba(tipo coda di topo) di colore a contrasto lungo le cuciture laterali della gonna.

ALLEGATO 1C- Foggia e dettagli di lavorazione della camicia invernale- uomo e donna

Le camicie devono essere a maniche lunghe e di colore azzurro/bianco.

Le camicie dovranno essere di tipo classico con colletto in due pezzi, listino e vela, la vela è composta da due strati di tessuto con all'interno con termoadesivo e rinforzo, presenta, inoltre inseriti nel collo, due stecchine al fine di rendere più durevole la forma del collo.

La vela presenta un'impuntura a 5 mm. dal margine, nel colore della camicia.

Il listino è formato da due strati di tessuto con all'interno rinforzo termoadesivo ed è unito alla vela con impuntura ad 1 mm.

Sugli estremi del listino è realizzata l'asola ed è applicato un bottone a quattro fori tipo madreperla leggermente spessorato.

L'abbottonatura anteriore è realizzata mediante piegatura interna di una larghezza pari a mm. 25 circa; tale piegatura serve come rinforzo per l'attaccatura di sei bottoni, oltre al bottone per la chiusura del colletto.

Un cannolo di mm. 35 circa, deve essere effettuata invece dalla parte opposta e cioè dalla parte dove vanno le asole.

Tutte le cuciture di unione e tutte le impunture sono realizzate nel colore della camicia. Nella parte anteriore, all'altezza del petto, deve essere applicato un taschino largo cm. 14 e profondo cm. 16, leggermente arrotondato alla base, al margine superiore presenta una ripiegatura e due fermi di chiusura.

Il taschino presenta un impuntura nel colore della camicia a margine. Carrè posteriore in doppio tessuto alto circa 6 cm. al centro dietro che si prolunga sul davanti.



Le maniche sono a giro in pezzo unico applicate al corpo con cucitura all'inglese alta circa 1 cm. e chiudono con polsino con bordi arrotondati, alto circa 7 cm. con rinforzo termoadesivo interno e fessino che termina a punta lungo circa 14 cm. e largo cm. 4, recante all'interno in posizione centrale un'asola con bottone a chiusura.

Due pieghe di 1 cm. inserite all'attaccatura del polso a 6 cm. e a 10 cm. e rivolte verso lo stesso.

Al polso sono applicati due bottoni posizionati uno dietro l'altro per permettere una doppia posizione di chiusura.

Fondo camicia leggermente arrotondato con orlino di 5 mm.

Tutte le cuciture devono avere minimo 6 punti per cm.

La camicia è provvista di due bottoni di ricambio, applicati sul fondo del cannolo, all'interno. Il capo deve presentare, inoltre, tutte le etichette riportanti la composizione dei tessuti e le istruzioni del lavaggio. Il modello femminile presenta parametri femminili rispetto alla abbottonatura, è di linea sagomata e presenta il cugno per il seno.

ALLEGATO 1D - Foggia e dettagli di lavorazione della camicia estiva – uomo e donna

Le camicie devono essere a maniche corte con taschine e spalline di colore azzurro/bianco.

Le camicie dovranno essere di tipo classico con colletto morbido in due pezzi, listino e vela.

La vela è composta da due strati di tessuto con all'interno termoadesivo, il listino è formato da due strati di tessuto con all'interno rinforzo termoadesivo ed è unito alla vela con impuntura ad 1 mm. Il collo della camicia è tipo "button Down", con asole in punta e bottone applicato sulla camicia in corrispondenza.

L'abbottonatura anteriore è realizzata mediante piegatura interna di una larghezza pari a cm. 2,5 circa; tale piegatura serve come rinforzo per l'attaccatura di sei bottoni, oltre al bottone per la chiusura del colletto.

Il cannolo anteriore è largo circa 3,5 cm. ed è realizzato dalla parte opposta, dove vanno le asole.

Tutte le impunture e le cuciture sono sempre realizzate nel colore della camicia.

Nella parte anteriore, all'altezza del petto, devono essere applicati due taschini con angoli smussati larghi 13 cm. e alti 15 cm. rifiniti con cannoncino centrale largo 3 cm, e sormontati da pattina realizzata nello stesso tessuto sempre con angoli smussati, all'interno la pattina presenta un leggero strato di termoadesivo, alta circa cm. 6.

La pattina chiude con l'asola realizzata in corrispondenza del bottone sottostante.

Sul taschino sinistro sarà ricamato il logo aziendale in posizione centrale spostata verso il bordo della pattina e dell'abbottonatura sul davanti, a circa 3 cm. dal bordo superiore, in posizione centrale. Il margine superiore della tasca presenta una ripiegatura e due fermi di chiusura.

Gli spallini sono inseriti nel giro manica, sagomati a punta e lunghi 14 cm. e alti 4,5 cm. al giro manica e 4 cm. verso la punta.

Presentano all'interno un leggero termoadesivo e chiudono con asole e bottone.

Maniche a giro applicate con cucitura all'inglese e presentano un bordino alto circa 3 cm.

Carrè doppio alle spalle, nella parte centrale è alta 6 cm. e chiude sui davanti.

Il dietro presenta due "pinces" allo scopo di conferire una sagomatura.

Il fondo della camicia è sagomato con orlino 5 mm.



Le impunture a margine del collo, delle pattine dei taschini, del cannolo anteriore sono realizzate a 7 mm. quelle dei taschini sono realizzate a margine.

Tutte le impunture e le cuciture sono realizzate nel colore della camicia.

Fondo camicia leggermente arrotondato con orlino di 5 mm.

I bottoni sono del tipo madreperla leggermente spessorati. La camicia è provvista di due bottoni di ricambio, applicati sul fondo del cannolo, all'interno.

Tutte le cuciture devono avere minimo 6 punti per cm.

Il capo deve presentare, inoltre, tutte le etichette riportanti la composizione dei tessuti e le istruzioni del lavaggio.

Il modello femminile presenta parametri femminili rispetto alla abbottonatura, è di linea sagomata e presenta il cugno per il seno.

ALLEGATO 1F Foggia e dettagli di lavorazione della cravatta

La lunghezza della cravatta finita sarà di 147 cm e la larghezza della falda finita deve essere di circa 10 cm.

La confezione delle cravatte dovrà essere accurata ed eseguita con tessuto tagliato in sbieco.

La cravatta di colore blu dovrà riportare a circa 35 cm dal fondo, il logo AMTAB

Saranno confezionate in tre pezzi: la falda, il codino ed il cinturino; l'unione dei singoli pezzi sarà ottenuta con cuciture a macchina con i lembi spianati, mentre i due lembi longitudinali saranno uniti con una cucitura ben ribattuta alle due estremità.

Il rinforzo, in idoneo tessuto, sarà in due pezzi uniti con cucitura a macchina; tutte le cuciture a macchina saranno effettuate con robusto filo di cotone o poliestere.

La falda ed il codino devono essere foderati per tutta la parte interna in vista.

ALLEGATO 1G Foggia e dettagli di lavorazione del foulard.

Foggia rettangolare lunghezza cm 150/160 e larghezza cm 40, con logo AMTAB, di cui saranno indicati modello e misure alla ditta aggiudicataria. Stampato e resistente ai lavaggi.

Fondo unico giallo e bordo di colore blu, secondo le tonalità dei colori aziendali.

La confezione del foulard dovrà essere accurata e realizzata a fili ritorti e tinti in filo, interamente rifinita con orlo.

Sarà confezionato in unico pezzo: l'orlo sarà ottenuto con cucitura a macchina con i lembi spianati.

ALLEGATO 1H Foggia e dettagli di lavorazione del giaccone anti pioggia invernale.

Giacca interna confezionata in tessuto microfibra (vedi scheda tecnica 3) composta da due parti anteriori ed una posteriore, maniche in due pezzi e collo alla coreana foderato internamente in tessuto anallergico (vedi scheda tecnica 2).

Il davanti presenta due tasche oblique di 18 cm. chiuse da cerniera coperta da filetti.



Chiusura centrale tramite cerniera con cursore reversibile che serve anche per l'ancoraggio alla parte esterna; tale cerniera è coperta da filetti rinforzati al centro da apposito bordino.

Battuta antivento applicata sul davanti sinistro, al di sotto della cerniera.

Le maniche sono in due pezzi sagomati con inserito, nella cucitura di unione, un bordino rifrangente in colore nero.

Tale bordino rifrangente è inserito anche nella cucitura sulla spalla che unisce ciascun davanti al dietro.

La manica è staccabile, a mezzo cerniera divisibile applicata al giro manica e termina con polso in lana.

La giacca è foderata con tessuto poliestere (vedi scheda tecnica 4) accoppiato con imbottitura ad alta termicità (vedi scheda tecnica 5) a mezzo di impunture verticali.

Al fondo manica e al centro dietro, in prossimità dell'attaccatura del collo, sono presenti dei passanti per l'ancoraggio della giacca esterna.

Taschino interno verticale inserito al petto sinistro, chiuso da cerniera coperta da filetti.

Taschino interno orizzontale inserito al petto destro, chiuso da cerniera coperta da filetti.

GIACCA ESTERNA realizzata in tessuto impermeabile traspirante di colore blu composta da due parti anteriori, una posteriore, due fianchine, maniche a giro tutti con tagli sagomati con inserita tra le due parti una coda di topo in rifrangente colore nero.

Maniche composte da tre pezzi con tagli sagomati, terminanti con orlo, l'ampiezza del fondo manica è regolabile tramite alamaro chiuso da bottone a pressione.

Collo rettangolare in doppio tessuto.

Cappuccio in tre pezzi, applicato ad apposita lista tramite due bottoni a pressione, regolazione dell'ampiezza tramite cordoncino elasticizzato e fermacordoncino bloccato con metodo antimpigliamento, chiusura anteriore mezzo 2 bottoni a pressione vista.

Chiusura centrale a mezzo cerniera pressofusa a doppio cursore coperta da due battute antiacqua, la battuta di sinistra è chiusa su quella di destra a mezzo 6 bottoni a pressione nascosti.

Inserito salvamento, in confortevole tessuto anallergico (vedi scheda tecnica 2), posizionato internamente all'altezza del collo per evitare il contatto del volto con la cerniera di chiusura del davanti.

Sul davanti sinistro all'altezza del petto è applicata una tasca portacellulare coperta da aletta e chiusa da un lato da velcro e fermata dall'altro tramite inserimento nel taglio di assemblaggio della fianchina, tale aletta bloccata tramite inserimento nei tagli di assemblaggio della battuta centrale e della fianchina è presente anche sul davanti destro.

Tale tasca è foderata internamente in tessuto anti-ondelettromagnetiche.

Al fondo di ciascun davanti è applicata una tasca con scaldamani laterale, chiusa da patta fermata da due bottoni a pressione nascosti.

Coulisse in vita con cordoncino elasticizzato regolabile con fermacordoncino fermato con metodo antimpigliamento.

Tasca interna chiusa da velcro applicata al fondo di ciascun davanti..

Tutte le cuciture che interessano l'unione delle varie parti del tessuto laminato della giacca e del cappuccio e che compromettono l'impermeabilità dell'indumento, sono opportunamente protette sul rovescio da adeguate termosaldature, utilizzando nastri dello stesso prodotto impiegato per la laminazione del tessuto.



ALLEGATO 11 Foggia e dettagli di lavorazione del borsello.

Borsello multiuso a doppio scomparto con tascone centrale.

Chiusura con velcro una frontale a toppa e una frontale più piccola.

Taschini laterali portapenne.

Il borsello dovrà essere completo di tracolla e passanti per attacco cintura.

Tabelle delle misure delle camicie.

Queste tabelle espongono le misure commerciali adottate in camiceria e devono essere utilizzate come riferimento per evitare misurazioni errate e per il confezionamento delle camicie, tenuto conto che in ogni caso devono essere adattate alle misure prese sui singoli dipendenti dell'AMTAB. Le misure sono espresse in centimetri.

TABELLA UOMO

TAGLIA

14 14½ 15 15½ 16 16½ 17 17½ 18 18½ 19 19½ 20 20½

TABELLA DONNA

TAGLIA

36 38 40 42 44 46 48 50 52 54 56 58 60 62



ELENCO SCHEDE TECNICHE ed allegati LOTTO N. 2
DIVISE INVERNALI ED ESTIVE PER IL PERSONALE DELLA SOSTA

Schede tecniche:

- 2a) Tessuto invernale della giacca, pantalone e berretto,
- 2b) Tessuto estivo della giacca, pantalone e berretto
- 2c) Tessuto della camicia invernale
- 2d) Tessuto della camicia estiva
- 2e) Tessuto della fodera della giacca e del pantalone (invernale ed estivo)
- 2e bis) Tessuto della fodera delle tasche della giacca e del pantalone (inver. ed estivo)
- 2f) Tessuto della cravatta
- 2g) Tessuto del foulard
- 2m) Tessuto maglione di lana con zip
- 2n) Tessuto maglione di cotone con zip

Allegati “FOGGIA E DETTAGLI DI LAVORAZIONE” (come da disegni allegati)

- 2A) giacca invernale ed estiva uomo- donna
- 2Ba) pantalone invernale ed estivo uomo
- 2Bb) pantalone invernale ed estivo donna
- 2C) camicia invernale uomo-donna
- 2D) camicia estiva uomo-donna
- 2F) cravatta
- 2G) foulard
- 2N) maglione di lana e di cotone con zip
- 2P) berretto.

- Tabella delle misure e delle camicie



Scheda tecnica n. 2a - tessuto INVERNALE della giacca, del pantalone e del berretto.

REQUISITO

Composizione 100% PURA LANA Legge 833/73 e s..m.i	
Peso a mq. gr. 300 ± 5% UNI EN 12127 EN 29073/1	OBBLIGATORIO
Armatura Batavia da 6 UNI 8099	OBBLIGATORIO
Finezza della lana (micron) = 21 UNI 5423,	
Titolo filato Ordito = 2 / 50 Nm;	
Trama = 2 / 50 Nm UNI 9275 -ISO 7211/5 minimo: filo a doppio ritorto;	
Ordito = 50 Nm valore minimo;	
Tipo Tintura	TOPS OBBLIGATORIO
Solidità della tinta alla luce = 5 UNI EN ISO 105 -B02	OBBLIGATORIO
Solidità della tinta al sudore = 4 UNI EN ISO 105 -EO4	OBBLIGATORIO
Solidità della tinta al lavaggio a secco = 4 UNI EN 105 -D01	
Solidità della tinta allo sfregamento = 4 UNI EN ISO 105 -X 12	
Solidità della tinta alla goccia d'acqua = 4 UNI EN ISO 105 -E07	
Solidità della tinta alla stiratura = 4 UNI EN 105 -X11	OBBLIGATORIO

timbro e firma della ditta

PER ACCETTAZIONE

.....



Scheda tecnica n. 2b - tessuto ESTIVO della giacca, del pantalone e del berretto.

REQUISITO

Composizione 100% PURA LANA Legge 833/73 e s..m.i	
Peso a mq. gr. 165 ± 5% UNI EN 12127 EN 29073/1	OBBLIGATORIO
Armatura tela UNI 8099	OBBLIGATORIO
Finezza della lana (micron) = 20 UNI 5423	
Titolo filato Ordito = 2 / 60 Nm;	
Trama = 2 / 60 Nm UNI 9275 -ISO 7211/5 minimo: filo a doppio ritorto;	
Ordito = 60 Nm valore minimo sull'ordito;	
Tipo Tintura	TOPS OBBLIGATORIO
Solidità della tinta alla luce = 5 UNI EN ISO 105 -B02	
Solidità della tinta al sudore = 4 UNI EN ISO 105 -EO4	
Solidità della tinta al lavaggio a secco = 4 UNI EN 105 -D01	
Solidità della tinta allo sfregamento = 4 UNI EN ISO 105 -X 12	OBBLIGATORIO
Solidità della tinta alla goccia d'acqua = 4 UNI EN ISO 105 -E07	OBBLIGATORIO

timbro e firma della ditta

PER ACCETTAZIONE

.....



Scheda tecnica n. 2c - tessuto della CAMICIA invernale.

	<u>REQUISITO</u>
Composizione 100% cotone Legge 833/73 e s..m.i	OBBLIGATORIO
Armatura Oxford UNI 8099 / 80	OBBLIGATORIO
Massa areica gr. 136 / mq. \pm 5% UNI EN 12127	OBBLIGATORIO
Riduzioni (fili/cm) Ordito 22 \pm 5%	
Trame 22 \pm 5% UNI 1049 -2	OBBLIGATORIO
Titoli Ordito NE 40/2 \pm 5% Trama: NE 40/2 \pm 5% UNI 4783	OBBLIGATORIO
Resistenza a trazione Ordito = 40 kg.	
Trama = 40 kg UNI EN ISO 13934 -1	OBBLIGATORIO
Stabilità dimensionale al lavaggio in acqua 60° = 2% UNI EN ISO 6330 -02; UNI EN ISO 3759 -08; UNI EN ISO 5077 -08	
Solidità del colore degradazione	
-alla luce = 5 UNI EN ISO 105 B02	OBBLIGATORIO
-al sudore acido ed alcalino = 4 UNI EN ISO 105 E04	
Tonalità di colore celeste scelto da AMTAB	
Trattamento di mercerizzazione non obbligatorio AATCC89	

timbro e firma della ditta

PER ACCETTAZIONE

.....



Scheda tecnica n. 2d - tessuto della CAMICIA estiva.

	<u>REQUISITO</u>
Composizione 100% cotone Legge 833/73 e s..m.i	OBBLIGATORIO
Armatura Oxford UNI 8099 / 80	OBBLIGATORIO
Massa areica gr. 136 / mq. \pm 5% UNI EN 12127	OBBLIGATORIO
Riduzioni (fili/cm) Ordito 22 \pm 5%	
Trame 22 \pm 5% UNI 1049 -2	OBBLIGATORIO
Titoli Ordito NE 40/2 \pm 5% Trama: NE 40/2 \pm 5% UNI 4783	OBBLIGATORIO
Resistenza a trazione Ordito = 40 kg.	
Trama = 40 kg UNI EN ISO 13934 -1	OBBLIGATORIO
Stabilità dimensionale al lavaggio in acqua 60° = 2% UNI EN ISO 6330 -02; UNI EN ISO 3759 -08; UNI EN ISO 5077 -08	
Solidità del colore degradazione	
-alla luce = 5 UNI EN ISO 105 B02	OBBLIGATORIO
-al sudore acido ed alcalino = 4 UNI EN ISO 105 E04	
Tonalità di colore celeste scelto da AMTAB	
Trattamento di mercerizzazione non obbligatorio AATCC89	

timbro e firma della ditta

PER ACCETTAZIONE

.....



Scheda tecnica n. 2e- tessuto fodera giacca e pantalone (invernale ed estivo)

Composizione 100% VISCOSA Legge 833/73 e s..m.i

Peso a mq. gr. $78 \pm 5\%$ UNI EN 12127 / 99

Armatura saglia 2 / 1 UNI 8099

Titolo Ordito dtex $81 \pm 5\%$

Trama dtex $114 \pm 5\%$ UNI 9275

Riduzioni Fili cm. $45 \pm 1\%$;

Battute cm. $30 \pm 1\%$ UNI EN 1049-2799

Solidità della tinta al sudore = 4 UNI EN ISO 105 -EO4/98

Solidità della tinta al lavaggio a secco = 4 UNI EN 105 -D01/97

Solidità allo stiro asciutto ed umido = 4 UNI EN ISO 105 X 11

Resistenza alla trazione Ordito = 30 kg.;

Trama = 20 kg UNI 8339

Solidità della tinta allo sfregamento = 4 UNI EN ISO 105 -X 12

Solidità dimensionale al lavaggio a secco = 4 UNI EN ISO 105 D01.

timbro e firma della ditta

PER ACCETTAZIONE

.....



Scheda tecnica n. 2ebis- tessuto fodera tasche giacca e pantalone (invernale ed estivo)

Composizione 100% cotone Legge 833/73 e smi

Peso a mq. gr. $118 \pm 5\%$ UNI EN 12127 / 99

Titolo Ordito Ne 30 Trama Ne 30 UNI 9275

Riduzione finito Fili cm. $30 \pm 5\%$

Trama cm. $30 \pm 5\%$ UNI EN 1049-2799

Trazione: Resistenza a rottura Ordito = 35 kg.; Trama = 30 kg UNI 8339

Restringimento al lavaggio ordito $\pm 3\%$ trama $\pm 3\%$

timbro e firma della ditta

PER ACCETTAZIONE

.....



Scheda tecnica n. 2f - tessuto della CRAVATTA

Composizione 100% seta Legge 833/73 e s.m.i

Armatura diagonale UNI 8099/80

Peso a mq. 85 gr. / mq \pm 5% UNI EN 12127

Solidità della tinta degradazione

-alla luce = 5 UNI EN ISO 105 -B2

-al lavaggio a secco = 4 UNI EN ISO 20105

Riduzioni Ordito 107 fili/cm \pm 5%

Trama 60 fili /cm \pm 5% UNI EN 1049 -2

Stabilità dimensionale Raccorciamento = 1,5%

Restringimento = 1,5% UNI 26330.

timbro e firma della ditta

PER ACCETTAZIONE

.....



Scheda tecnica n. 2g - tessuto del FOULARD

Composizione 100% seta Legge 833/73 e s.m.i DIRETTIVA 96/73/CE

Peso a mq 60 gr. \pm 5% UNI EN 12127

Solidità della tinta degradazione

-al sudore = 4 UNI 7633

-al lavaggio a secco = 4 UNI EN ISO 105 -D01

Riduzioni Ordito 107 fili/cm \pm 5%

Trama 60 fili /cm \pm 5% UNI EN 1049 -2

Stabilità dimensionale Ordito -1% Trama -1% UNI EN 25077

timbro e firma della ditta

PER ACCETTAZIONE

.....



Scheda tecnica n. 2 m - tessuto del maglione di lana con zip corta

Composizione: 100% lana \pm 10% Legge 833/73 e s..m.i

Titolo 2/28 \pm 5% UNI 9275

Solidità del colore degradazione

- alla luce > 4 UNI ISO 8280

- al lavaggio a 40° > 4 UNI ISO 8280

- al sudore acido/alcalino > 4 UNI ISO 7633

Pilling massimo 3 a cmq UNI ISO 12945

timbro e firma della ditta

PER ACCETTAZIONE

.....



Scheda tecnica n. 2 n - tessuto del maglione di cotone con zip corta .

Composizione :100% cotone \pm 10% Legge 833/73 e s..m.i

Titolo 2/28 \pm 5% UNI 9275

Solidità del colore degradazione

- alla luce > 4 UNI ISO 8280

- al lavaggio a 40° > 4 UNI ISO 8280

- al sudore acido/alcalino > 4 UNI ISO 7633

Pilling massimo 3 a cmq UNI ISO 12945

timbro e firma della ditta

PER ACCETTAZIONE

.....

ALLEGATI

I dettagli e la foggia di lavorazione dei capi di vestiario per il personale della sosta sono raccolti e visionabili in un book contenente foto in formato jpeg allegato agli atti di gara.

ALLEGATO 2A- Foggia e Dettagli di lavorazione della giacca invernale ed estiva.

Modello **tipo “ militare “**aperto sul davanti ad un petto con chiusura a tre bottoni per il personale femminile ed a 4 bottoni per il personale maschile.

Composta da due davanti, due fianchetti, un dietro composto da due pezzi con uno spacco centrale, due maniche, un collo, due tasche, un taschino tagliato al petto sul quale ricamare il logo aziendale.

I lembi inferiori del davanti della giacca devono essere arrotondati.

La abbottonatura a quattro bottoni metallici zigrinati(tre bottoni per le donne). Il davanti del corpo presenta due “pinces” opportunamente sagomate.

Le “pinces” sono tagliate per una maggiore morbidezza sul davanti.

All'interno della giacca sono applicate idonee fettucce ai margini davanti al giro manica e alla linea di spezzatura dei risvolti al fine di evitare eventuali cedimenti del tessuto all'uso ed ai lavaggi, garantendo inoltre un migliore vestibilità.

Sul davanti sinistro, a circa cm 1,2 dal margine, vengono praticate tre asole di 22 mm circa a goccia e fissate da apposite travette.

La prima asola è posta all'altezza della spezzatura del risvolto, la terza all'altezza della pattina tasca, mentre la seconda è equidistante tra le due.

Sul davanti lato destro per i maschi, lato sinistro per le donne, sono applicati, in corrispondenza delle asole tre bottoni metallici zigrinati.

Le tasche esterne, con pattina, sono munite di opportuni rinforzi interni che ne garantiscono la solidità all'uso prolungato. Il davanti presenta un taschino tagliato con pistagna sul lato sinistro superiore all'altezza del petto, su cui si ricama il logo aziendale di cui saranno indicati modello aggiudicataria, resistenti ai normali lavaggi a secco. e misure alla ditta

All'interno del taschino deve essere apposto, e fissato, un lembo, dello stesso tessuto e colore della giacca, che sia estraibile dal taschino stesso, che si possa ripiegare verso l'esterno in modo da coprire per intero il logo aziendale quando il personale aziendale non è in servizio.

Due tasche inferiori a doppio filetto con pattine arrotondate nella versione maschile e femminile. Il sacco tasca è di fodera di silesia di buona qualità. Il dietro si compone di due pezzi uniti fra di loro mediante cucitura di cm 1,5.

Solo per il personale maschile sono previsti spacchi posteriori profondi 24 cm circa, ed hanno una fermatura atta a garantire la stabilità degli stessi.

I due lati degli spacchi all'interno sono rinforzati con tessuto non tessuto termoadesivo.

Le maniche del tipo a giro da due pezzi con sopramanica e sottomanica e fondo manica ripiegato, rinforzato all'interno con tessuto termoadesivo, termina da bottoncino zigrinato e dorato tipo accademia.

Come per il davanti, opportune fettucce sono applicate al giro manica, all'incollatura e agli spacchi. Il collo si compone di tre pezzi, un sottocollo in “Melton” solo nella versione maschile, un sopracollo rinforzato con tessuto termoadesivo e una lunetta dello stesso tessuto della giacca. I “Revers” sono del tipo classico ad angolo retto e presentano un occhiello sul lato sinistro.



La giacca internamente è foderata in salla viscosa 100% colore blu.

All'interno sono presenti una tasca interna destra, chiusa con laccino e bottone, quest'ultimo ricoperto da un triangolo della stessa fodera della giacca, mentre la tasca interna sinistra è senza bottone e provvista di ansa portapenna; inoltre la presenza di un taschino interno porta sigarette orizzontale in basso a sinistra e ricavato nella stessa fodera, rifinito con doppio filetto.

Le tasche interne della giacca sono previste solo per la versione maschile.

I due davanti, i revers, le pattine, il collo devono essere rifiniti con impuntura "tipo punto a mano".

Al collo va posto un gancio con funzione di appendiabiti. Il capo deve presentare, inoltre, tutte le etichette riportanti la composizione dei tessuti e le istruzioni del lavaggio. La giacca da donna deve essere avvitata in vita, tipo tailleur, e deve avere un'ottima vestibilità.

Le giacche devono presentare spalline e bande rifrangenti dell'altezza di 2,5 cm. applicate al torace e alla spalla (immediatamente superiori alle pattine delle tasche) e sulle braccia in corrispondenza del torace.

Sulle spalline dovrà essere applicato il logo dell'Amtab S.p.A. e la qualifica del dipendente.

ALLEGATO 2Ba - Foggia e Dettagli di lavorazione del pantalone invernale ed estivo uomo-

Modello classico sul davanti, foderati fino al ginocchio.

Il pantalone di colore diverso dalla giacca si compone delle seguenti parti principali: gambali, tasche e cintura.

Su ciascun gambale sono ricavate due pieghe profonde circa cm 1,5 e 2,0, chiuse per circa cm. 2,5.

Il davanti deve presentare sul davanti due tasche tagliate trasversalmente, con apertura di 18 cm. circa, e profondità 26 cm. circa.

Il sacco tasca è realizzato in tessuto silesia.

L'apertura anteriore è composta da finta e controfinta.

La finta è fissata sul lato sinistro con impuntura ed è profilata in fodera.

Viene applicata una semicerniera sinistra a cm. 1,8 circa dal bordo esterno della finta.

La controfinta è foderata in silesia, allargandosi (sottopancia) a punta all'altezza della cintura ove si pratica una asola.

Cucendo la controfinta si inserisce l'altra semicerniera destra.

La cintura è realizzata con due pezzi di tessuto con prolungamento sul lato sinistro di circa 5 cm. sagomato a punta che chiude con asola e bottone.

La fodera della cintura è del tipo prefabbricato rinforzata all'interno.

Sulle parti terminali della cintura sono applicati un gancio nella parte interna sinistra ed un controgancio nella parte esterna destra di acciaio nichelato.

Lungo la cintura sono applicati sei passanti larghi circa cm.1 aventi una luce interna di cm 5 circa.

Solo il passante anteriore sinistro deve essere largo almeno 5 cm. e su di esso deve essere ricamato il logo aziendale.

Sulla parte destra anteriore viene ricavato un taschino portaorologio con apertura di circa 6 cm sotto la cintura.

Su ciascuna parte posteriore è realizzata una tasca.

Essa presenta un'apertura di 14 cm. circa e sono poste a 6,5 cm. circa dalla cintura e sono composte da due filetti di 5 mm. circa e una contromostrina all'interno di 6 cm. La



chiusura delle tasche posteriori è assicurata da un occhiello con relativo bottoncino a 4 fori.

In corrispondenza dell'asola e del bottone è praticata una "pinces". Tutti i sacchi tasca sono realizzati in silesia.

I gambali e il cavallo sono cuciti con punto catenella, il fondo dei gambali presenta una piega interna di circa 8 cm.

Fissato con punto invisibile e nella parte posteriore è applicato il "battitacco".

Nella parte anteriore di ciascun gambale è applicata una "ginocchiera". Tutte le cuciture presentano un rimesso sufficiente. Il capo deve presentare, inoltre, tutte le etichette riportanti la composizione dei tessuti e le istruzioni del lavaggio.

I pantaloni dovranno essere accessoriati di profilo laterale esterno gamba della larghezza di cm 2,5 di colore a contrasto (stesso tessuto e colore della giacca).

ALLEGATO 2Bb – Foggia e Dettagli di lavorazione del pantalone invernale- DONNA

Il pantalone si presenta con linea dritta, senza tasche né pinces sul davanti, con lampo al centro davanti e con 2 pinces dietro.

Il pantalone è foderato sul davanti fino al ginocchio.

Il cinturino in tessuto doppio è tagliato in forma per meglio aderire alla vita, nel centro dietro è tagliato ed ha un rimesso interno utile per regolare un'eventuale allargamento della vita.

Vi sono, inoltre, 4 passanti larghi circa cm. 1 di cui uno posizionato sul davanti sinistro, largo almeno 5 cm. e su di esso deve essere ricamato il logo aziendale.

I pantaloni dovranno essere accessoriati di profilo laterale esterno gamba della larghezza di cm 2,5 di colore a contrasto (stesso tessuto e colore della giacca).

ALLEGATO 2C- Foggia e dettagli di lavorazione della camicia invernale- uomo e donna

Le camicie devono essere a maniche lunghe e di colore celeste/bianco.

Le camicie dovranno essere di tipo classico con colletto in due pezzi, listino e vela, la vela è composta da due strati di tessuto con all'interno con termoadesivo e rinforzo, presenta, inoltre inseriti nel collo, due stecchine al fine di rendere più durevole la forma del collo.

La vela presenta un'impuntura a 5 mm. dal margine, nel colore della camicia.

Il listino è formato da due strati di tessuto con all'interno rinforzo termoadesivo ed è unito alla vela con impuntura ad 1 mm.

Sugli estremi del listino è realizzata l'asola ed è applicato un bottone a quattro fori tipo madreperla leggermente spessorato.

L'abbottonatura anteriore è realizzata mediante piegatura interna di una larghezza pari a mm. 25 circa; tale piegatura serve come rinforzo per l'attaccatura di sei bottoni, oltre al bottone per la chiusura del colletto.

Un cannolo di mm. 35 circa, deve essere effettuata invece dalla parte opposta e cioè dalla parte dove vanno le asole.

Tutte le cuciture di unione e tutte le impunture sono realizzate nel colore della camicia. Nella parte anteriore, all'altezza del petto, deve essere applicato un taschino largo cm. 14 e profondo cm. 16, leggermente arrotondato alla base, al margine superiore presenta una ripiegatura e due fermi di chiusura.

Il taschino presenta un impuntura nel colore della camicia a margine. Carrè posteriore in doppio tessuto alto circa 6 cm. al centro dietro che si prolunga sul davanti.

Le maniche sono a giro in pezzo unico applicate al corpo con cucitura all'inglese alta circa 1 cm. e chiudono con polsino con bordi arrotondati, alto circa 7 cm. con rinforzo termoadesivo interno e fessino che termina a punta lungo circa 14 cm. e largo cm. 4, recante all'interno in posizione centrale un asola con bottone a chiusura.

Due pieghe di 1 cm. inserite all'attaccatura del polso a 6 cm. e a 10 cm. e rivolte verso lo stesso.

Al polso sono applicati due bottoni posizionati uno dietro l'altro per permettere una doppia posizione di chiusura.

Fondo camicia leggermente arrotondato con orlino di 5 mm.

Tutte le cuciture devono avere minimo 6 punti per cm.

La camicia è provvista di due bottoni di ricambio, applicati sul fondo del cannolo, all'interno. Il capo deve presentare, inoltre, tutte le etichette riportanti la composizione dei tessuti e le istruzioni del lavaggio. Il modello femminile presenta parametri femminili rispetto alla abbottonatura, è di linea sagomata e presenta il cugno per il seno.

ALLEGATO 2D - Foggia e dettagli di lavorazione della camicia estiva – uomo e donna

Le camicie devono essere a maniche corte con taschine e spalline di colore celeste/bianco.

Le camicie dovranno essere di tipo classico con colletto morbido in due pezzi, listino e vela.

La vela è composta da due strati di tessuto con all'interno termoadesivo, Il listino è formato da due strati di tessuto con all'interno rinforzo termoadesivo ed è unito alla vela con impuntura ad 1 mm. Il collo della camicia è tipo "button Down", con asole in punta e bottone applicato sulla camicia in corrispondenza.

L'abbottonatura anteriore è realizzata mediante piegatura interna di una larghezza pari a cm. 2,5 circa; tale piegatura serve come rinforzo per l'attaccatura di sei bottoni, oltre al bottone per la chiusura del colletto.

Il cannolo anteriore è largo circa 3,5 cm. ed è realizzato dalla parte opposta, dove vanno le asole.

Tutte le impunture e le cuciture sono sempre realizzate nel colore della camicia.

Nella parte anteriore, all'altezza del petto, devono essere applicati due taschini con angoli smussati larghi 13 cm. e alti 15 cm. rifiniti con cannoncino centrale largo 3 cm, e sormontati da pattina realizzata nello stesso tessuto sempre con angoli smussati, all'interno la pattina presenta un leggero strato di termoadesivo, alta circa cm. 6.

La pattina chiude con l'asola realizzata in corrispondenza del bottone sottostante.

Sul taschino sinistro sarà ricamato il logo aziendale in posizione centrale spostata verso il bordo della pattina e dell'abbottonatura sul davanti, a circa 3 cm. dal bordo superiore, in posizione centrale. Il margine superiore della tasca presenta una ripiegatura e due fermi di chiusura.

Gli spallini sono inseriti nel giro manica, sagomati a punta e lunghi 14 cm. e alti 4,5 cm. al giro manica e 4 cm. verso la punta.

Presentano all'interno un leggero termoadesivo e chiudono con asole e bottone.

Maniche a giro applicate con cucitura all'inglese e presentano un bordino alto circa 3 cm. Carrè doppio alle spalle, nella parte centrale è alta 6 cm. e chiude sui davanti.

Il dietro presenta due "pinces" allo scopo di conferire una sagomatura.



Il fondo della camicia è sagomato con orlino 5 mm.
Le impunture a margine del collo, delle pattine dei taschini, del cannolo anteriore sono realizzate a 7 mm. quelle dei taschini sono realizzate a margine.
Tutte le impunture e le cuciture sono realizzate nel colore della camicia.
Fondo camicia leggermente arrotondato con orlino di 5 mm.
I bottoni sono del tipo madreperla leggermente spessorati. La camicia è provvista di due bottoni di ricambio, applicati sul fondo del cannolo, all'interno.
Tutte le cuciture devono avere minimo 6 punti per cm.
Il capo deve presentare, inoltre, tutte le etichette riportanti la composizione dei tessuti e le istruzioni del lavaggio.
Il modello femminile presenta parametri femminili rispetto alla abbottonatura, è di linea sagomata e presenta il cugno per il seno.

ALLEGATO 2F Foggia e dettagli di lavorazione della cravatta

La lunghezza della cravatta finita sarà di 147 cm e la larghezza della falda finita deve essere di circa 10 cm.
La confezione delle cravatte dovrà essere accurata ed eseguita con tessuto tagliato in sbieco.
La cravatta del tipo " Regimental" dovrà riportare a circa 35 cm dal fondo, il logo AMTAB
Saranno confezionate in tre pezzi: la falda, il codino ed il cinturino; l'unione dei singoli pezzi sarà ottenuta con cuciture a macchina con i lembi spianati, mentre i due lembi longitudinali saranno uniti con una cucitura ben ribattuta alle due estremità.
Il rinforzo, in idoneo tessuto, sarà in due pezzi uniti con cucitura a macchina; tutte le cuciture a macchina saranno effettuate con robusto filo di cotone o poliestere.
La falda ed il codino devono essere foderati per tutta la parte interna in vista.

ALLEGATO 2G Foggia e dettagli di lavorazione del foulard.

Foggia rettangolare lunghezza cm 150/160 e larghezza cm 40, con logo AMTAB, di cui saranno indicati modello e misure alla ditta aggiudicataria. Stampato e resistente ai lavaggi, del tipo " Regimental" dovrà riportare il logo AMTAB
La confezione del foulard dovrà essere accurata e realizzata a fili ritorti e tinti in filo, interamente rifinita con orlo.
Sarà confezionato in unico pezzo: l'orlo sarà ottenuto con cucitura a macchina con i lembi spianati.

ALLEGATO 2N Foggia e dettagli di lavorazione del maglione di lana e di cotone con zip

Modello di colore blu in filato di 100% lana.
Il logo aziendale è ricamato con filo color giallo aziendale all'altezza del petto lato sinistro.
Bordo collo, giro maniche e fondo sono realizzati a costina 2/1; bordo collo e giro manica sono di altezza cm. 2,5 finito; il bordo in fondo è alto circa cm.6 La lavorazione è a maglia rasata calata; il profilo collo e il giro manica è applicato con maglia ramagliatrice. Le



cuciture di unione dei fianchi e spalle sono realizzate con macchina tipo "OV". Il capo finito nella misura media ha un peso di circa 180/200 gr. Il capo deve presentare, inoltre, tutte le etichette riportanti la composizione del filato e le istruzioni del lavaggio. Il capo al lavaggio non deve infeltrire né restringersi.

ALLEGATO 2P Foggia e dettagli di lavorazione del berretto invernale ed estivo.

Cappello tipo con visiera rigida con tessuto dello stesso colore e dello stesso tipo dei pantaloni con applicato una fascia blu, con il ricamo del logo e della qualifica dell'operatore sulla parte centrale.

Tabella delle misure e delle camicie

ALLEGATO N.1 Tabelle delle misure delle camicie.

Queste tabelle espongono le misure commerciali adottate in camiceria e devono essere utilizzate come riferimento per evitare misurazioni errate e per il confezionamento delle camicie, tenuto conto che in ogni caso devono essere adattate alle misure prese sui singoli dipendenti dell'AMTAB. Le misure sono in centimetri.

TABELLA UOMO

TAGLIA

14 14½ 15 15½ 16 16½ 17 17½ 18 18½ 19 19½ 20 20½

TABELLA DONNA

TAGLIA

36 38 40 42 44 46 48 50 52 54 56 58 60 62